

Правила приемки вибропрессованных изделий «Выбор» для мощения на строительном объекте

При входном контроле партии продукции на объекте следует выборочно осуществлять проверку на наличие дефектов (геометрия, внешний вид) согласно ГОСТ 17608.

Для определения дефектных изделий, необходимо с поддона отобрать в произвольном порядке не менее 10 изделий (отбирать следует со всего объема поддона). Для определения толщины изделий необходимо использовать линейку с ценой деления 1 мм или штангенциркуль.

Для определения дефектов по геометрическим параметрам следует руководствоваться ГОСТ 17608 п.4.5; для определения дефектов внешнего вида следует руководствоваться ГОСТ 17608 п.4.6.

Если более 3-х единичных значений будут иметь отклонения по толщине или наличию дефектов, то необходимо отобрать дополнительно 10 изделий и повторить процедуру измерений и фиксации каких-либо отклонений. В случае, если в этих дополнительно отобранных образцах более трех единичных значений будут иметь отклонения по толщине или наличию дефектов, то запрещается укладка изделий с поддона. В этом случае, дополнительно производится оценка геометрических параметров и внешнего вида изделий, поступившей партии еще с двух транспортных поддонов (по десять изделий). В случае подтверждения значительных отклонений по геометрическим параметрам или по внешнему виду партия бракуется и составляется претензия поставщику.






В случае, если при повторном отборе дефекты не подтвердились, следует руководствоваться ГОСТ 17608 п.8.11. Если есть превышение дефектной продукции свыше 3%, продукция подлежит обмену в количестве, равном количеству дефектной продукции.

Все плиты с дефектами необходимо аккуратно сложить на поддон и сделать фото. Пример.



! Претензия не принимается, если продукция была повреждена при перевозке и неправильной разгрузке.

Согласно ГОСТ 17608 п.4.6 Требования к качеству поверхности и внешнему виду, представлены фото дефектной продукции, не соответствующей ГОСТ.

Наименование дефекта	Фото
	Жировые пятна
	Отколы углов
	Ржавчина
	Раковина более 10 мм
	Раковина более 10 мм

Примечание: Не являются недостатками следующие особенности Продукции:

- Проявления высолов, выцветов на поверхности бетонных изделий;
- Запыленность продукции;
- Незначительные отличия цвета бетонных изделий одной партии от другой;
- Количество плит бетонных тротуарных разных типоразмеров (смешанные коллекции) в одном ряду поддона не нормируется при условии сохранения утвержденной квадратуры ряда.

Запрещено:

- Использовать лом для очистки плиты от льда;
- Проливать на плиту машинной и иное масло, краску;
- Затирать швы мощения пескоцементом, заполнять клеем, цементным раствором;
- Чистить снегоуборочной техникой с металлическим совком;
- Осуществлять на мощении резкие маневры на шипованной резине (торможение, резкий поворот);
- Посыпать поверхность плиты реагентами «антилед»;
- Допускать нагрузки сверх нормы;
- Укладывать продукцию поверх бетонного основания, не оснащенного дренажными отверстиями.